

VICKERS HAERTEMESSUNG

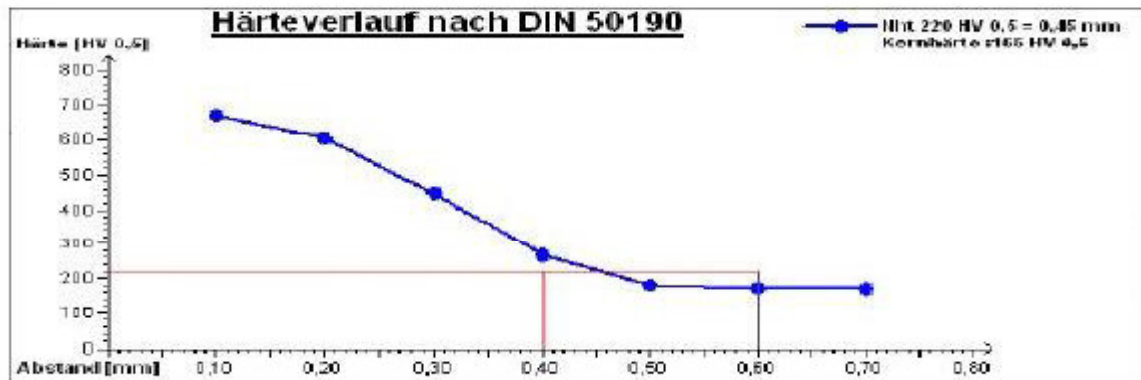


Abnahmeprüfzeugniss
nach EN 10204 3.1 B

Auftragsnr.: 3122800-01
Datum: 15.01.2004
Kunde: Lenz
Prüfer: DBU
Indenter: VICKERS Objektiv: X50
Zeit (sec): 10 Prüflast: 0,5

Bauteil: Speiche
Zeichnungs Nr.: 21654
Kd.Auftrags. Nr.: 51818169
Kd.Bestell. Nr.: 5
Werkstoff: 16 CrMo 44
Test Programm: P:\labor\Le.co\LV700ATV\Härteverlauf\Trumpf

Behandlung: Rheinnitrieren
Ofen-Chargen Nr.:
Bemerkung: OH 550-700 HV 10
Isthärte: 655/653/655 HV10



Ergebnis

Nht 220 HV 0,5 = 0,45 mm

Kernhärte : 165 HV 0,5

Gruppe 1

Punkt	Abstand	Härtewert	Kommentar
1	0.100	672 HV 0,5	
2	0.200	607 HV 0,5	
3	0.300	449 HV 0,5	
4	0.400	267 HV 0,5	
5	0.500	180 HV 0,5	
6	0.600	172 HV 0,5	
7	0.700	170 HV 0,5	

Gruppe 2

Punkt	Abstand	Härtewert	Kommentar
1	0.000	151 HV 0,5	
2	0.000	163 HV 0,5	
3	0.000	182 HV 0,5	