

Langenselbold (bei Frankfurt am Main)

Vakuumwärmebehandlung • Schutzgaswärmebehandlung



Nitrieren • Bainitisches Härten • Tenifer®

Bodycote

Wärmebehandlung ist ein wesentlicher qualitätsbestimmender Schritt bei der Fertigung von Werkzeugen und Maschinenteilen. Steigende Ansprüche an Langlebigkeit, Qualität und Funktion der Erzeugnisse erfordern einen kompetenten Partner, der die Technik und Prozesssicherheit der Wärmebehandlung beherrscht.

Seit mehr als 25 Jahren bietet Bodycote kundenorientierte Dienstleistung im Bereich der Wärmebehandlung und verfügt über ein flächendeckendes Netzwerk an Wärmebehandlungszentren weltweit, mit umfassender Beratung und modernster Technik.

Vakuumwärmebehandlung • Bainitisches Härten



Verfahren

- Härten und Anlassen
- Lösungsglügen und Auslagern
- Hochtemperaturlöten
- Verschiedene Glühprozesse

Anlagen

Vakuumofenanlagen:

Nutzraum: 800 x 1200 x 800 mm (B x L x H)

Max. Chargengewicht: 1000 kg

Abschreckdruck: max. 10 bar abs. Stickstoff

Entsprechende Anlasskapazität steht zur Verfügung

Anwendungen

- Matrizen und Gesenke
- Druckgusswerkzeuge
- Schnecken und Wellen
- Schneid- und Stanzwerkzeuge
- Feingussstücke
- Tiefziehteile
- Maschinenbauteile
- Behälter und Vorrichtungen
- ...

Vakuumwärmebehandlung ist das ideale Verfahren für das Härten von hochwertigen Werkzeugen und Maschinenbauteilen. Neben Werkzeugstählen für die Kalt- und Warmarbeit sowie rostfreien Stählen werden auch Nichteisenmetalle in Vakuumanlagen wärmebehandelt. Höchste Anforderung an Oberflächenqualität, geringster Verzug und mechanische Eigenschaften werden durch die Vakuumwärmebehandlung erfüllt.

Bainitisches Härten (Zwischenstufenvergüten).

Das Zwischenstufenvergüten ist eine abgewandelte Form des konventionellen Vergütens. Es bietet den Vorteil bestmöglicher Zähigkeit bei hoher Härte und minimiert gleichzeitig das Risiko des Verzugs.

Anwenderbeispiele sind Sicherheitsgurtbeschläge aus dem Automobilbau, Kurbelwellen oder hochbeanspruchte Zahnräder aus GGG.

Schutzgasanlage mit integriertem Warmbad

Nutzraum: 685 x 1150 x 910 mm (B x L x H)

Max. Chargengewicht: 1000kg



Seit über 30 Jahren ist unsere Niederlassung am Standort Hanau als zuverlässiger und qualifizierter Partner für die Wärmebehandlung bekannt. Am Verkehrsknotenpunkt Langenselbold entstand jetzt ein neues Dienstleistungszentrum, das durch modernste Anlagentechnik und fundierte Beratung den heutigen und zukünftigen Aufgabenstellungen unserer Kunden gerecht wird.

Bodycote erkannte anhand von Kundenbedürfnissen den Stellenwert des Tenifer®-Verfahrens für die Automobil- und Automobilzulieferindustrie und hat in eine vollautomatisierte und umweltfreundlich gekapselte Tenifer®-Straße investiert.

Schutzgaswärmebehandlung • Tenifer®



Mehrzweckkammeranlagen

Verfahren

- Vergüten
- Einsatzhärten
- Aufkohlen
- Nitrocarburieren
- Carbonitrieren
- Glühen

Anlagen

Nutzraum: 685 x 1150 x 910 mm (B x L x H)

Max. Chargengewicht: 1000 kg

Retortenanlagen

Verfahren

- Gasnitrocarburieren, Gasnitrieren
- Aufkohlen
- CORR-I-DUR®

Anlagen

Nutzraum: Ø 1200 x 2500 mm

Max. Chargengewicht: 3500 kg

Schutzgaswärmebehandlung umfasst den Bereich thermische und thermo-chemische Verfahren. Neben dem Härten und Vergüten unter Schutzgas mit anschließender Ölabschreckung können die thermo-chemischen Verfahren gezielt die Oberflächeneigenschaften der Bauteile durch Anreichern der Randschicht mit Kohlenstoff und/oder Stickstoff verändern.

Tenifer®

Nutzraum: Ø 800 x 1500 mm

Max. Chargengewicht: 500 kg

Tenifer®

Das traditionelle Verfahren zum Nitrocarburieren von Bauteilen für die Automobil- und Maschinenbauindustrie. Durchgeführt in modernster Anlagentechnik, voll automatisiert und gekapselt.



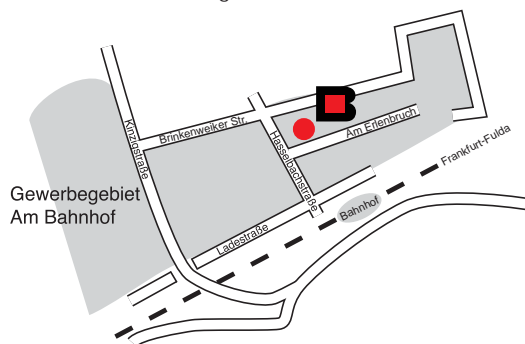
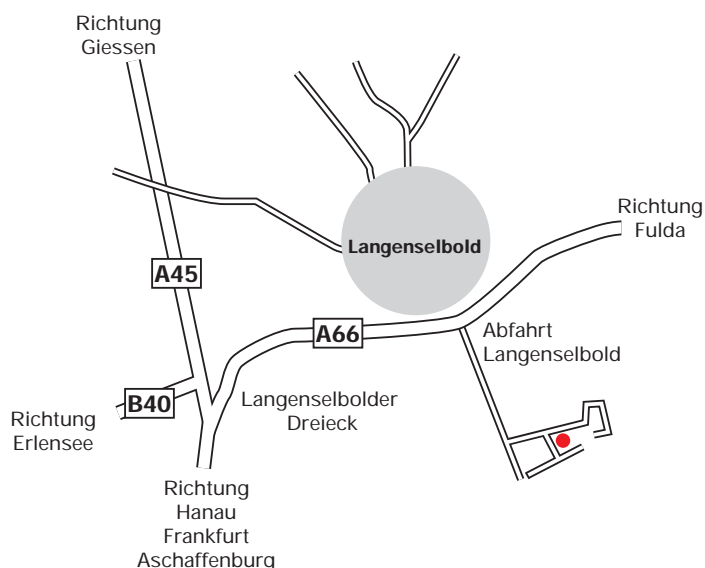
Seit mehr als 25 Jahren verfolgt die Bodycote-Gruppe eine Politik der kontinuierlichen Investition in modernste Anlagen und Ausrüstungen für die Bereiche:

- Wärmebehandlung
- heiß-isostatisches Pressen
- metallische Beschichtung

Das Bodycote-Dienstleistungszentrum Langenselbold ist der qualitativ erstklassige Partner für die metallverarbeitende Industrie im Rhein-Maingebiet.

UNSER DIENSTLEISTUNGSANGEBOT

- Wärmebehandlung im Vakuum
- Wärmebehandlung unter Schutzgas
- Hochtemperaturlöten
- Wärmebehandlung im Durchlaufbetrieb
- Einsatzhärten
- Nitrieren im Gas, Plasma und Salz
- Borieren
- Induktions- und Flammhärten
- Kolsterisieren®
- CORR-I-DUR®



Vertriebszentrale Deutschland

BODYCOTE **WÄRMEBEHANDLUNG** EBERSBACH
Bodycote Wärmebehandlung GmbH
Buchwiesen 6
D - 73061 Ebersbach
Tel.: +49 7163 103 0 • Fax: +49 7163 103 200
eMail: info@bodycote.com

BODYCOTE **WÄRMEBEHANDLUNG** LANGENSELBOLD
Bodycote Wärmebehandlung GmbH
Hasselbachstraße 1
D - 63505 Langenselbold
Tel.: +49 6184 922 200 • Fax: +49 6184 922 300
eMail: langenselbold@bodycote.com