

Antwort-Fax an **+49 8191 91 79 50**

Wir sehen uns in Landsberg...

Ja, ich interessiere mich für das Kolsterisieren®

- Bitte schicken Sie mir weitere Informationen zu.
- Vereinbaren Sie bitte einen Besuchstermin.
- Senden Sie Ihre Informationen bitte auch an folgende Anschrift.
- Ich interessiere mich für Wärmebehandlung / Löten.

Name

Firma

Straße

PLZ/Ort

Telefon

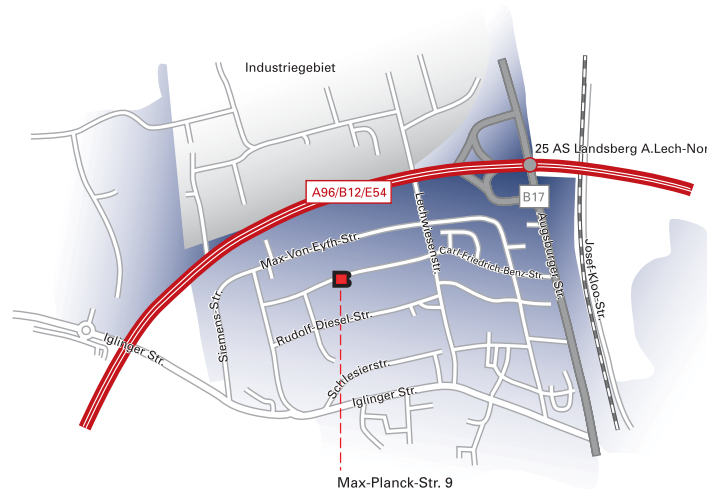
Fax

eMail

Datum

Unterschrift

Sie sind neugierig geworden, möchten unseren Betrieb kennen lernen und haben Interesse uns zu besuchen. Dann kommen Sie doch vorbei.



BODYCOTE **HARDIFF** GMBH
 BODYCOTE **WÄRMEBEHANDLUNG** GMBH
 Max-Planck-Str. 9
 86899 Landsberg
 Deutschland
 Phone: +49 8191 91 79 0 · Fax: +49 8191 91 79 50
 eMail: landsberg@bodycote.com
 www.bodycote.com

Kolsterisieren®



Jetzt in Landsberg eröffnet!

... korrosionsfestes
 Oberflächenhärten

von austenitischem,
 rostfreiem Stahl



Kolsterisieren®

Kolsterisieren® bietet die Lösung für austenitische, rostfreie Stähle zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, z.B. Verschleißfestigkeit, „Fressen“, ohne die Korrosionsbeständigkeit zu verändern. Die kolsterisierten Produkte überzeugen durch bessere technische Eigenschaften und Wirtschaftlichkeit, da die Lebensdauer entscheidend verlängert wird.

Ziel des Verfahrens*

Das Kolsterisieren® steigert den Verschleißwiderstand von Bauteilen aus rostfreiem, austenitischem Stahl, ohne die Korrosionsbeständigkeit zu beeinflussen.

- Steigerung der Verschleißbeständigkeit auch innerhalb kleinster Bohrungen
- Vermeiden von „Fressen“ an den Gleitflächen
- Verbesserung der mechanisch-dynamischen Eigenschaften
- Erhalt der Korrosionsbeständigkeit
- Erhalt des unmagnetischen Zustandes
- Keine Änderung der qualitativen, chemischen Zusammensetzung des Werkstoffs

*Die aufgeführten Eigenschaften gelten für Werkstoffe ohne Anteile von Delta-Ferrit/Umformatensit und sonstigen Oberflächeneffekten.

Kolsterisieren® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Bodycote International plc.

Jetzt auch in Deutschland

Kolsterisieren® – Das Nr.1-Härte-Verfahren für austenitische, rostfreie Stähle.

Kundenorientiert in den Niederlanden, Frankreich und Deutschland.

Seit mehr als 20 Jahren ist das Kolsterisieren® - das Härteverfahren für austenitische, rostfreie Stähle.

Die technologischen Wurzeln und die erste Produktionsstätte (1987) des Verfahrens liegen in Apeldoorn in den Niederlanden.

Im Jahr 2001 wurde ein zweiter Betrieb westlich von Paris eröffnet, um der Nachfrage des französischen Marktes gerecht zu werden.

In Deutschland wurde der erste Kolsterisierbetrieb im November 2007 in Landsberg errichtet, um das Verfahren flächendeckend und damit kundennah anzubieten.



Weitere Verfahren in Landsberg

- Härten und Anlassen im Vakuum
- Löten und Sintern im Vakuum
- Glühen im Vakuum
- Plasmanitrieren

Anlagengrößen

4 Vakuumofenanlagen Nutzraumgröße bis:
1000 x 1500 x 1000 mm (B x L x H)

2 Plasmanitrieranlagen Nutzraumgröße bis:
Durchmesser: 1800 mm
Höhe: 2200 mm

