

Eching

(bei München)

Vakuumbärmebehandlung • Schutzgaswärmebehandlung • Nitrieren



 **Bodycote**

Wärmebehandlung ist ein wesentlicher qualitätsbestimmender Schritt bei der Fertigung von Werkzeugen und Maschinenteilen. Steigende Ansprüche an Langlebigkeit, Qualität und Funktion der Erzeugnisse erfordern einen kompetenten Partner, der die Technik und Prozeßsicherheit der Wärmebehandlung beherrscht.

Seit mehr als 25 Jahren bietet Bodycote kundenorientierte Dienstleistung im Bereich der Wärmebehandlung und verfügt über ein flächendeckendes Netzwerk an Wärmebehandlungszentren weltweit, mit umfassender Beratung und modernster Technik.

Vakuumwärmebehandlung



Verfahren

- Härten und Anlassen
- Lösungsglügen und Auslagern
- Verschiedene Glühprozesse

Anlagen

Vakuumofenanlagen:

Nutzraum: 800 x 1200 x 800 mm (B x L x H)

Max. Chargengewicht: 1000 kg

Abschreckdruck: max. 10 bar abs. Stickstoff

Entsprechende Anlaßkapazität steht zur Verfügung

Anwendungen

- Matrizen und Gesenke
- Druckgußwerkzeuge
- Schnecken und Wellen
- Schneid- und Stanzwerkzeuge
- Feingußstücke
- Tiefziehteile
- Maschinenbauteile
- Behälter und Vorrichtungen
- ...

Vakuumwärmebehandlung ist das ideale Verfahren für das Härten von hochwertigen Werkzeugen und Maschinenbauteilen. Neben Werkzeugstählen für die Kalt- und Warmarbeit sowie rostfreien Stählen werden auch Nichteisenmetalle in Vakuumanlagen wärmebehandelt. Höchste Anforderung an Oberflächenqualität, Verzugsarmut und mechanische Eigenschaften werden durch die Vakuumwärmebehandlung erfüllt.

Werkstoffuntersuchung

- Härteprüfung HV, HB, HRC
- Automatisierte Kleinlasthärteprüfung HV
- Mikroskopie, Gefügeanalyse mit Bildarchivierung
- GDOES-Analyse
- Salzsprühtest nach DIN 50021SS



Das Wärmebehandlungszentrum in Eching, eröffnet im Juni 1999, liegt 15 Kilometer nördlich von München und bietet der metallverarbeitenden Industrie im süddeutschen Raum Vakuum- und Schutzgaswärmebehandlung nach dem neuesten Stand der Technik.

Der Kunde hat Zugriff auf modernste Anlagentechnik, Verfahren und kompetente Beratung und profitiert von der hohen Qualität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit unserer Dienstleistung. Der Betrieb arbeitet, entsprechend dem QM-System, nach DIN EN ISO 9001:2000.

Schutzgaswärmebehandlung



Mehrzweckkammeranlagen

Verfahren

- Vergüten
- Einsatzhärten
- Aufkohlen
- Nitrocarburieren
- Carbonitrieren
- Glühen

Anlagen

Nutzraum: 685 x 1150 x 910 mm (B x L x H)

Max. Chargengewicht: 1000 kg

Schutzgaswärmebehandlung umfaßt den Bereich thermische und thermo-chemische Verfahren. Neben dem Härten und Vergüten unter Schutzgas mit anschließender Ölabschreckung können die thermo-chemischen Verfahren gezielt die Oberflächeneigenschaften der Bauteile durch Anreichern der Randschicht mit Kohlenstoff und/oder Stickstoff verändern.

Retortenanlagen

Verfahren

- CORR-I-DUR®
- Gasnitrocarburieren, Gasnitrieren
- Plasmanitrieren
- Aufkohlen

Anlagen

Nutzraum: Ø 1200 x 2500 mm

Max. Chargengewicht: 3500 kg

Richten

Ein Richtvorgang nach der Wärmebehandlung kann notwendig werden, wenn Formänderungen am Bauteil auftreten. Die automatische Richtpresse, Preßkraft 500 kN, kann Bauteile bis zu 790 mm Länge und Ø 90 mm aufnehmen. Durch das Richten wird eine Präzision bis < 0,05 mm erreicht. Hierbei erfolgt eine 100% Messung der Teile und eine Dokumentation des Richtvorgangs.



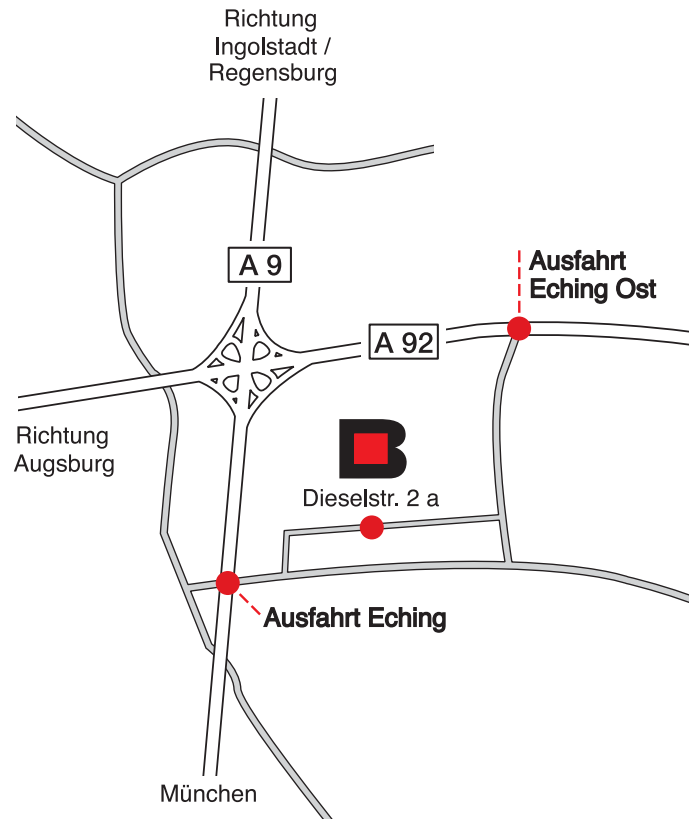
Seit mehr als 25 Jahren verfolgt die Bodycote-Gruppe eine Politik der kontinuierlichen Investition in modernste Anlagen und Ausrüstungen.

Der Name Bodycote bedeutet qualitativ erstklassige Dienstleistung für die metallverarbeitende Industrie in den Bereichen:

- Wärmebehandlung
- Heiß Isostatisches Pressen
- metallische Beschichtung

DIENSTLEISTUNGSANGEBOT DER BODYCOTE-GRUPPE

- Wärmebehandlung im Vakuum
- Wärmebehandlung unter Schutzgas
- Wärmebehandlung im Durchlaufbetrieb
- Einsatzhärten
- Nitrieren im Gas, Plasma und Salz
- Induktions- und Flammhärten
- Kolsterisieren®
- CORR-I-DUR®



Vertriebszentrale Deutschland:

BODYCOTE WÄRMEBEHANDLUNG EBERSBACH

Bodycote Wärmebehandlung GmbH

Buchwiesen 6

D - 73061 Ebersbach

Tel.: +49 7163 103-0 • Fax: +49 7163 103 200

eMail: info@bodycote.com

BODYCOTE WÄRMEBEHANDLUNG ECHING

Bodycote Wärmebehandlung GmbH

Dieselstraße 2 a

D-85386 Eching

Tel.: +49 8165 9475-0 • Fax: +49 8165 9475-50

eMail: eching@bodycote.com